



# Leistungseinheit DA-800M



## Einsatzmerkmale

Das **DA-800M** repräsentiert mit seiner modernen Dialog-Bedienung und seiner kompakten und robusten Bauweise die Einstiegsklasse in das Bolzenschweißen mit Hubzündung und Kurzzeit-hubzündung.

Ein **multifunktionales vier-Zoll-Anzeigendisplay** und die moderne Prozessorsteuerung ermöglichen einen zuverlässigen und prozesssicheren Einsatz. Seine kompakten Abmessungen machen es besonders geeignet für raue Montagebedingungen auf Baustellen.

Eine effektive Luftführung mit thermostatisch gesteuertem Ventilator garantiert hohe Schweißfolgen und Einschaltdauer.

Das DA-800M kann mit unseren Schweißpistolen DA-10 / DA-10M und DA-12 / DA-12M betrieben werden.

## Technische Merkmale

- Überwachung aller Funktionen im Schweißkreis durch Hochleistungs-Mikroprozessor;
- Kompakte Bauweise;
- STOP-Funktion bei allen Fehlermeldungen (geräteintern oder prozessbedingt);
- hochmoderne HMI: Einfache Dialogbedienung durch Menü-Struktur und Einknopfbedienung sowie Anzeige aller für den Bediener relevanten Parameter auf großem vier-Zoll Grafikdisplay;
- Digitales Wegmesssystem ermöglicht das komfortable Einstellen von Bolzenüberstand und Abhubmaß;
- Bei Nichterreichen von voreingestellten Mindestwerten für Bolzenüberstand, Abhubmaß und Abschmelzmaß (Eintauchen) automatischer Hinweis durch farbliche Kennzeichnung des jeweiligen Parameters, dass hier der Grenzwert überschritten worden ist;
- Bibliotheksfunktion: Fest hinterlegte Schweißzeiten für RD, PS und IS-Bolzen/Stifte und zusätzliche variable, benutzerdefinierte Schweißzeiten speicherbar;
- Thermostatisch geregelter Lüfter.

### Optional:

- Intelligente Mehrstellentechnik, d.h. Betrieb von bis zu vier Hand- und/oder Automatikschweißpistolen in Verbindung mit unserer neuen **Switchbox DA-4** möglich;
- Im Mehrstellenbetrieb automatisches Erkennen der jeweiligen Schweißpistole durch Kontaktmeldung und automatisches Umschalten auf das jeweilige Einstellmenü am Inverter (Parameter benutzerdefiniert speicherbar);
- Automatikmodul für den Betrieb von Automatikpistolen



## Technische Daten Leistungseinheit

Schweißbereich (max. Schweißdurchmesser)	M3 – M12 (RD), Ø2mm – 12mm
Schweißmaterial	unlegierter und legierter Stahl, Aluminium
Schweißverfahren	Hubzündung (mit Keramikring oder Schutzgas), Kurzeithubzündung
Schweißstrom I(A)	800A, ungeregelt
Schweißzeit t(ms)	5 – 500ms, stufenlos
Anschlüsse Schweißpistolen	1x; bei Verwendung der DA-Switchbox 4x getrennt gesteuerte Schweißpistolen anschließbar;
Einsetzbare Schweißpistolen	DA-10, DA-10M <sup>*1</sup> , DA-12, DA-12M <sup>*1</sup> , ATP-8 <sup>*2</sup> <sup>1</sup> * Schweißpistolen mit elektromechanischem Wegmesssystem <sup>2</sup> * : Automatikschweißpistole nur in Verbindung mit optionalem Automatikmodul
Fehlerdiagnose	Phasenausfall Übertemperatur Defekter Hubmagnet und/oder Steuerleitung
Netzanschluss U(V), Standard	3 x 400V – 50/60Hz – 32AT
Netzanschlussstecker	CEE 32A
Kühlart	F (thermostatisch geregelter Lüfter)
Schutzklasse	I (basisisoliert)
Schutzart	IP 23
Maße (L x B x H, über alles incl. Anschlüsse)	465mm x 300mm x 271mm
Gewicht	40 kg

## Technische Daten Schweißpistolen

Nachstehend sind alle Hand-Schweißpistolen aufgeführt, die mit dem **DA-800M** in seiner Leistungsklasse verwendet werden können. Das **DA-800M** kann zudem mit unseren neuen Schweißpistolen mit **integriertem Wegmesssystem** betrieben werden. Diese Pistolen ermöglichen die einfache Einstellung und Korrektur von Bolzenüberstand, Abhubmaß, Eintauchmaß und Eintauchgeschwindigkeit durch einfaches Ablesen am Display. Diese Parameter werden sofort mit Anschließen der Pistole angezeigt.

Pistolentyp	DA-10 / DA-10M <sup>*1</sup>	DA-12 / DA-12M <sup>*1</sup>
<b>Schweißverfahren</b>	Kurzeithubzündung (mit und ohne Schutzgas)	Hubzündung mit Keramikring oder Schutzgas
<b>Schweißbereich</b>	M3 – M10(Ø11mm <sup>*2</sup> )	M3 – M12(Ø10mm <sup>*2</sup> )
<b>Führung</b>	Gleitlagerführung (Linearkugelführung), optional Kugelführung	Präzisions-Linearkugelführung (einfach)
<b>Wegmesssystem</b>	Nur DA-10M	Nur DA-12M
<b>Hubverstellung</b>	Konstant Hub 1,5mm	Konstant Hub 2,0mm
<b>Vertikales Ausrichten</b>	Manuelles vertikales Ausrichten	
<b>Längenausgleich</b>	Kugelträgersystem	
<b>Eintauchdämpfung</b>	Keine	
<b>Schweißstromkabel</b>	5m, 35mm <sup>2</sup>	
<b>Gewicht (ohne Kabel)</b>	0,85kg	

**\*1** :Pistolen mit integriertem Wegmesssystem (Bezeichnung „M“)

**\*2** : Maximaler Schweißdurchmesser (nach DIN EN 13918); Werkstoff, Werkstoffgruppe und Festigkeitsklasse der zu verwendenden Schweißelemente sowie zulässige Verbindungen von Bolzen und Grundmaterial siehe DVS-Merkblätter 0902 „Lichtbogenbolzenschweißen mit Hubzündung“ und 0967 „Berechnung von Bolzenschweißverbindungen“