

# Automatiksweißkopf RAPIDOR QF

Automatiksweißkopf mit **patentiertem** vollautomatischem Bolzenlängeneinstellsystem für verschiedene Bolzenlängen

## Einsatzgebiete und Anwendungen

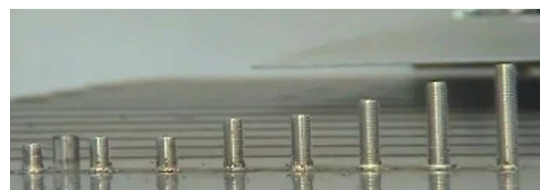
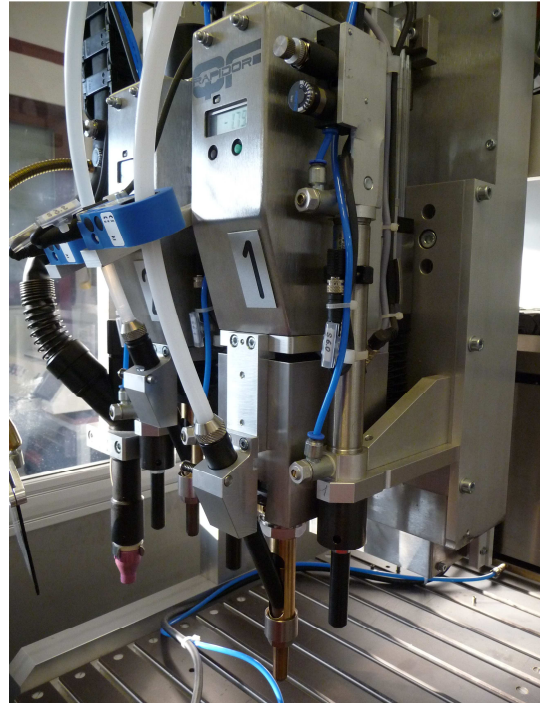
Der digitale Automatiksweißkopf „RAPIDOR QF“ ist konzipiert für das halb- und vollautomatische Bolzenschweißen von Schweißgewindebolzen, Buchsen und Stiften nach folgenden Verfahren (ISO 4063:2008):

- Kondensatorentladung / Spitzenzündung Nr. 786
- Kurzzeithubzündung und Hubzündung Nr. 783 +. 784

Durch das patentierte und vollautomatische Bolzenlängeneinstellsystem der Bolzenlängen können bei einem Bolzendurchmesser standardmäßig alle Abmessungen von 6mm bis 30mm, ohne zeitaufwändiges Umrüsten zugeführt und verschweißt werden. Bauteile mit einem großen Umfang an Bolzen gleichen Durchmessers aber unterschiedlicher Längen, lassen sich somit noch wirtschaftlicher und effizienter bearbeiten.

## Vorteile:

- Schnelles Einrichten durch die bewährte, digitale Anzeige von Abhub und Eintauchmaß;
- Hohe Positionsgenauigkeit, da immer maximale Führung des Bolzens im Bolzenhalter
- Keine Korrektur in Z-Richtung erforderlich, weil der Bolzen immer den gleichen Überstand hat;
- Programmgesteuerte Voranwahl der verschiedenen Längen im jeweiligen Programmsatz der Maschinensteuerung;
- Hohe Langlebigkeit und Präzision aufgrund gekapselter, außerhalb des Schweißbereiches liegender Kugelführungseinheit;
- Schnelles Umschalten auf die geforderte Bolzenlänge, dadurch keine langen Verweilzeiten;
- Besonders geeignet für den robusten Alltagseinsatz an CNC-Koordinatentischen
- Manuelle Verstellung für semi-automatischen



## Technische Daten

<b>Schweißbereich</b>	Bolzen und Stifte $\varnothing 3 - 12\text{mm}$ und Längen von 6 - 30mm (größere Längen auf Anfrage)
<b>Material / Grundwerkstoff</b>	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing
<b>Positioniergenauigkeit</b>	$\pm 0,2\text{mm}$
<b>Druckluft</b>	5 - 7 bar, nicht geölt
<b>Schweißfolge</b>	Abhängig vom Schweißverfahren, Durchmesser und Stromquelle (Leistungseinheit), Bolzenzuführung bis ca. 30 Bolzen / min
<b>Längenausgleichssystem</b>	Vollautomatisch und programmgesteuert
<b>Automatikbolzenhalter, Führungshülse</b>	Garantiert schnelles Umrüsten auf andere Bolzendurchmesser durch Verwendung der bewährten Komponenten, keine Sonderteile erforderlich
<b>Einstellung Abhub und Eintauchmaß</b>	0 - 8mm in Schritten $\acute{a}$ 0,25mm pro Rastung Hubverstellung, digitale Anzeige
<b>Abmessungen (B x H x T), Maße ohne Arbeitshub und Zuführschlauch</b>	65 x 440 x 90mm
<b>Gewicht</b>	3,8 kg

**Erfüllung der Anforderungen an die Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG und EMV-Richtlinie 2004/108/EG im Rahmen der Herstellererklärung.**

Stand 03/2014

Technische Änderungen vorbehalten