



## Einsatzmerkmale

Die **Switch-4** ist ein Zusatzgerät für die Mehrstellentechnik in der **Kondensatorentladung und der Hub - sowie Kurzzeithubzündung** und ist für den Einsatz von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit **nur einem Bolzenschweißgerät DAI-1300** oder nur einem **Bolzenschweißgerät** der **CDP-M-Gerätefamilie** ausgelegt.

Aufgrund dieser Mehrstellentechnik können Schweißelemente mit unterschiedlichen Abmessungen und bezogen auf ein Bauteil (Produkt) ohne zeitaufwändiges Umrüsten von einem auf den anderen Durchmesser oder Länge effizienter verschweißt werden. Auf das „In-mehreren-Durchgängen-Schweißen“ kann der Anwender verzichten; die Produktivität wird merklich gesteigert.

## Technische Merkmale

- Robustes und kompaktes Edelstahlgehäuse und großzügige Dimensionierung aller schweißstromübertragenden Komponenten;
- **Standardausführung:** Anschluss und Bedienung von bis zu vier Bolzenschweißpistolen in beliebiger Kombination bzw. Reihenfolge; **in Ausführung Hubzündung** generell ist jeder Ausgang mit einem Gasmodul ausgerüstet;
- Erkennung des jeweiligen Pistolenplatzes durch START-Auslösung an Pistole oder Kontakterkennung am Werkstück und sofortige Umschaltung auf den jeweiligen Programmplatz am Bolzenschweißgerät;
- Keine separate Stromversorgung notwendig;
- Schweißparameter für jede Pistole separat über Komfortbedienung an den Leistungseinheiten **DAI-1300 / CDP-M-Geräteserie** einstellbar und Anzeige des jeweils aktiven Pistolenplatz (Programmplatz);
- Komforteinstellungen von Ladespannung (CD-Prozess), Schweißstrom, Schweißzeit und Gasfunktion mittels fester und/oder variabler Tabelle am Bolzenschweißgerät für jeden Pistolenplatz separat möglich.

### Optional:

- o Kombination von Automatikpistolen UND manuellen Schweißpistolen in beliebiger Reihenfolge möglich (für den Automatikbetrieb sind bei max. Konfiguration optional bis zu vier Automatikmodule erhältlich);
- o bis max. vier vollautomatische Bolzenzuführungen anschließbar;
- o Alle Zusatzoptionen, wie Automatikbetrieb\*<sup>1</sup>, Wegmessfunktionen und elektrische Prozesskontrolle sind separat für jeden Pistolenplatz einstellbar.

**\*1: Automatikmodul im Bolzenschweißgerät erforderlich**

## Technische Daten

Anschlüsse Schweißpistolen	4x getrennt gesteuerte Schweißpistolen/Automatikschweißpistolen anschließbar;
Einsetzbare Schweißpistolen/Schweißkopf	<p>In beliebiger Kombination einsetzbar (anzuschließender Pistolentyp abhängig von jeweiliger Leistungsklasse des Bolzenschweißgerätes):</p> <p>CONTACT / CONTACT-M, GAP / GAP-M, DA-10 / DA-10M, DA-12 / DA-12M, ATP-8 / ATP-8M<sup>1</sup></p> <p><sup>1</sup>* : <i>Automatikschweißpistole(n) nur in Verbindung mit optionalem Automatikmodul</i></p>
Prozessdatenerfassung (optional, nur in Verbindung mit einem Bolzenschweißgerät)	<p>separat für jeden Pistolenplatz getrennt anwählbar</p> <p>Erfassung und Auswertung von Schweißstrom und Lichtbogenbrennspannung als Energieinhalt über die Schweißzeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen</p> <p>Erfassung und <b>Auswertung<sup>1</sup> der Daten eines elektromechanischen Wegmesssystems</b> (Bolzenüberstand, Abhubmaß, Eintauchmaß, Kolbengeschwindigkeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen)</p> <p><sup>1</sup>* : <i>Auswertung nur in Verbindung mit optionaler Prozesskontrolle</i></p>
Netzanschluss	Spannungsversorgung erfolgt über den Anschluss an das Bolzenschweißgerät
Schutzklasse	I (basisisoliert)
Schutzart	IP 23
Maße (L x B x H)	400mm x 200mm x 265mm
Gewicht	8 kg