



Switchbox-DA 4



Einsatzmerkmale

Die **Switchbox-DA 4** ist eine Verteilerbox für die sogenannte Mehrstellentechnik in der **Kondensatorentladung und der Hub - sowie Kurzzeithubzündung** und für den Einsatz von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit **nur einem Bolzenschweißgerät der Inverter-Gerätefamilie DAI oder nur einem Bolzenschweißgerät DA-800M oder der CDP-M-Gerätefamilie** ausgelegt.

Aufgrund der Mehrstellentechnik können Schweißelemente mit unterschiedlichen Abmessungen und bezogen auf ein Bauteil (Produkt) ohne zeitaufwändiges Umrüsten von einem auf den anderen Durchmesser oder Länge effizienter verschweißt werden. Auf das „In-mehreren-Durchgängen-Schweißen“ kann der Anwender verzichten: die Produktivität wird

Technische Merkmale

- Robustes, pulverbeschichtetes Gehäuse und großzügige Dimensionierung aller schweißstromübertragenden Komponenten;
- **Standardausführung:** Anschluss und Bedienung von bis zu vier Bolzenschweißpistolen in beliebiger Kombination bzw. Reihenfolge; generell ist jeder Ausgang mit einem Gasmodul (Hubzündung) ausgerüstet;
- Erkennung des jeweiligen Pistolenplatzes durch START-Auslösung an Pistole oder Kontakterkennung am Werkstück und sofortige Umschaltung auf den jeweiligen Programmplatz am Bolzenschweißgerät;
- Keine separate Stromversorgung notwendig;
- Schweißparameter für jede Pistole separat über Komfortbedienung an **Inverter Bolzenschweißgeräten / DA-800M / CDP-M-Geräteserie** einstellbar und Anzeige des jeweils aktiven Pistolenplatz (Programmplatz);
- Komferteinstellungen von Schweißstrom, Schweißzeit und Gasfunktion mittels fester und/oder variabler Tabelle am Inverter Bolzenschweißgerät für jeden Pistolenplatz separat möglich;

Optional:

- o Kombination von Automatikpistolen UND manuellen Schweißpistolen in beliebiger Reihenfolge möglich (für den Automatikbetrieb sind bei max. Konfiguration optional bis zu vier Automatikmodule erhältlich);
- o bis max. vier vollautomatische Bolzenzuführungen anschließbar;
- o Alle Zusatzoptionen, wie Automatikbetrieb^{*1}, Wegmessfunktionen und elektrische Prozesskontrolle sind separat für jeden Pistolenplatz einstellbar.

***1: Automatikmodul im Bolzenschweißgerät erforderlich**



Technische Daten

Anschlüsse Schweißpistolen	4x getrennt gesteuerte Schweißpistolen/Automatikschweißköpfe anschließbar;
Einsetzbare Schweißpistolen/Schweißkopf	In beliebiger Kombination einsetzbar (anzuschließender Pistolentyp abhängig von jeweiliger Leistungsklasse des Bolzenschweißgerätes): CONTACT / CONTACT-M, GAP / GAP-M, DA-10 / DA-10M, DA-12 / DA-12M, DA-19M, DA-22M, DA-25M ATP-8 / ATP-8M ¹ , KAH-100D ² ; Rapidor QF ² ¹ * : Automatikschweißpistole nur in Verbindung mit optionalem Automatikmodul ² * : Automatikschweißkopf für CNC- und Automatanwendungen
Prozessdatenerfassung (optional, nur in Verbindung mit einem Bolzenschweißgerät)	separat für jede Schweißpistole/Automatikschweißkopf getrennt anwählbar Erfassung und Auswertung von Schweißstrom und Lichtbogenbrennspannung als Energieinhalt über die Schweißzeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen Erfassung und Auswertung¹ der Daten eines elektromechanischen Wegmesssystems (Bolzenüberstand, Abhubmaß, Eintauchmaß, Kolbengeschwindigkeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen) ¹ * : Auswertung nur in Verbindung mit optionaler Prozesskontrolle
Elektromechanisches Wegmesssystem (optional, nur in Verbindung mit einem Bolzenschweißgerät)	
Netzanschluss	Spannungsversorgung erfolgt über den Anschluss an das Bolzenschweißgerät
Schutzklasse	I (basisisoliert)
Schutzart	IP 23
Maße (L x B x H)	730mm x 360mm x 415mm
Gewicht	15 kg