



Einsatzmerkmale

Die Switch-DA-4 ist ein Zusatzgerät für die Mehrstellentechnik in **der Hub - sowie Kurzzeithubzündung** und für den Einsatz von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit **nur einem Bolzenschweißgerät DAI-2300 oder DAI-3300** ausgelegt.

Aufgrund dieser Mehrstellentechnik können Schweißelemente mit unterschiedlichen Abmessungen und bezogen auf ein Bauteil (Produkt) ohne zeitaufwändiges Umrüsten von einem auf den anderen Durchmesser oder Länge effizienter verschweißt werden. Auf das „In-mehreren-Durchgängen-Schweißen“ kann der Anwender verzichten; die Produktivität wird merklich gesteigert.

Technische Merkmale

- Robustes, pulverbeschichtetes Gehäuse und großzügige Dimensionierung aller schweißstromübertragenden Komponenten;
- **Standardausführung:** Anschluss und Bedienung von bis zu vier Bolzenschweißpistolen in beliebiger Kombination bzw. Reihenfolge; generell ist jeder Ausgang mit einem Gasmodul ausgerüstet;
- Erkennung des jeweiligen Pistolenplatzes durch START-Auslösung an Pistole oder Kontakterkennung am Werkstück und sofortige Umschaltung auf den jeweiligen Programmplatz am Bolzenschweißgerät;
- Keine separate Stromversorgung notwendig;
- Schweißparameter für jede Pistole separat über Komfortbedienung an den **Leistungseinheiten DAI-2300 und DAI-3300** einstellbar mit Anzeige des jeweils aktiven Pistolenplatz (Programmplatz);
- Komforteinstellungen von Schweißstrom, Schweißzeit und Gasfunktion mittels fester und/oder variabler Tabelle am Inverter Bolzenschweißgerät für jeden Pistolenplatz separat möglich;

Optional:

- o Prozessüberwachung mit Erfassung und Speicherung aller mechanischen und elektrischen Schweißparameter separat für jeden Pistolenplatz.

Technische Daten

Anschlüsse Schweißpistolen	4x getrennt gesteuerte Schweißpistolen anschließbar;
Einsetzbare Schweißpistolen/Schweißkopf	In beliebiger Kombination einsetzbar (anzuschließender Pistolentyp abhängig von jeweiliger Leistungsklasse des Bolzenschweißgerätes): GAP / GAP-M, DA-10 / DA-10M, DA-12 / DA-12M, DA-19M, DA-22M, DA-25M
Prozessdatenerfassung (optional, nur in Verbindung mit einem Bolzenschweißgerät)	separat und für jeden Pistolenplatz getrennt anwählbar Erfassung und Auswertung von Schweißstrom und Lichtbogenbrennspannung als Energieinhalt über die Schweißzeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen Erfassung und Auswertung*¹ der Daten eines elektromechanischen Wegmesssystems (Bolzenüberstand, Abhubmaß, Eintauchmaß, Kolbengeschwindigkeit mit Festlegung der oberen und unteren Eingreifgrenzen) ¹ * : <i>Auswertung nur in Verbindung mit optionaler Prozesskontrolle</i>
Netzanschluss	Spannungsversorgung erfolgt über den Anschluss an das Bolzenschweißgerät
Schutzklasse	I (basisisoliert)
Schutzart	IP 23
Maße (L x B x H)	730mm x 360mm x 415mm
Gewicht	15 kg