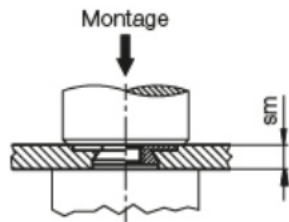
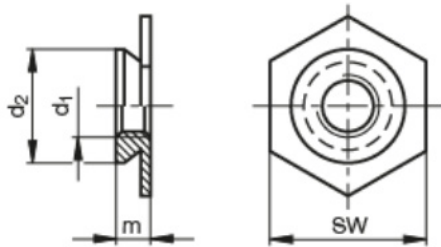


EINPRESSMUTTERN

BEIDSEITIG BÜNDIG, EDELSTAHL (BF)



Gewinde d_1	Ø im Blech +0,08 0	Maxi- mum d_2	d_3 $\pm 0,25$	m $\pm 0,25$	Schlüs- selweite sw $\pm 0,25$	m	sm max	Mind- estrand- abstand bis Mitte Loch	Bestellbe- zeichnung
M2	4,40	4,35	6,30	1,50	4,8	1,53 2,30	1,5 2,3	6.0	BF-M2-1 BF-M2-2
M2,5	4,40	4,35	6,30	1,50	4,8	1,53 2,30	1,5 2,3	6.0	BF-M2,5-1 BF-M2,5-2
M3	4,40	4,35	6,30	1,50	4,8	1,53 2,30	1,5 2,3	6.0	BF-M3-1 BF-M3-2
M4	7,40	7,35	7,90	2,00	7,9	1,53 2,30	1,5 2,3	7.2	BF-M4-1 BF-M4-2
M5	7,90	7,88	8,70	2,00	8,7	1,53 2,30	1,5 2,3	8.0	BF-M5-1 BF-M5-2
M6	8,75	8,72	11,05	4,08	9,5	3,10 3,90 4,70	3,2 4,0 4,7	8.8	BF-M6-3 BF-M6-4 BF-M6-5

Werkstoff BF: Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI300), passiviert , speziell für dünne Aluminiumbleche geeignet (für Blechhärten bis HRB-70)

Nach der Montage beidseitig nicht überstehend

Irrtümer und Änderungen vorbehalten