

FESTIGKEITSWERTE SCHWEISSELEMENTE

MECHANICAL STRENGTH PROPERTIES FOR WELDING ELEMENTS

Bezeichnung der Schweißelemente nach DIN EN ISO 13918:2018 Designation of welding elements according to DIN EN ISO 13918:2018	Werkstoffe Schweißelemente Material welding elements	DIN Norm / ISO DIN/ISO standard	Mechanische Eigenschaften Mechanical properties
FD MD PD RD UD ID	4.8 (schweißgeeignet / welding suitable)	ISO 898-1	$R_m \geq 420\text{N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 340\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_5 \geq 14\%$ (elongation at break)
	A2-50 (schweißgeeignet) Stainless steel AISI 304 (welding suitable)	ISO 3506-1	$R_m \geq 500\text{N/mm}^2$ $R_{p0,2} \geq 210\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_L \geq 0,6d$ (elongation at break)
SD	S235J2+N (S235J2G3) + C450	ISO TR 15608 DIN EN 10025	$R_m \geq 420\text{N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 350\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_5 \geq 15\%$ (elongation at break)
	1.4301 (X5CrNi18-10) (AISI 304) 1.4303 (X6CrNi18-12) (AISI 305)	ISO 15510	$R_m \geq 500\text{N/mm}^2$ - 780N/mm^2 $R_{p0,2} \geq 350\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_5 \geq 25\%$ (elongation at break)
PS US IS	4.8 (schweißgeeignet / welding suitable)	ISO 898-1	$R_m \geq 420\text{N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 340\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_5 \geq 14\%$ (elongation at break)
	A2-50 (schweißgeeignet) Stainless steel AISI 304 (welding suitable)	ISO 3506-1	$R_m \geq 500\text{N/mm}^2$ $R_{p0,2} \geq 210\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_L \geq 0,6d$ (elongation at break)
	CuZn37	EN 12166	$R_m \geq 370\text{N/mm}^2$
PT UT IT	4.8 (schweißgeeignet / welding suitable)	ISO 898-1	$R_m \geq 420\text{N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 340\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_5 \geq 14\%$ (elongation at break)
	A2-50, A2-70, A4-50, A4-70, A5-50, A5-70 (schweißgeeignet / welding suitable)	ISO 3506-1	$R_m \geq 500\text{N/mm}^2$ - 700N/mm^2 $R_{p0,2} \geq 210\text{N/mm}^2$ Bruchdehnung $A_L \geq 0,6d$ (elongation at break)
	CuZn37	EN 12166	$R_m \geq 370\text{N/mm}^2$
	EN AW - Al 99,5 (1050A)	EN 573-3	$R_m \geq 100\text{N/mm}^2$
	EN AW - AlMg3 (5754)	EN 573-3	$R_m \geq 180\text{N/mm}^2$