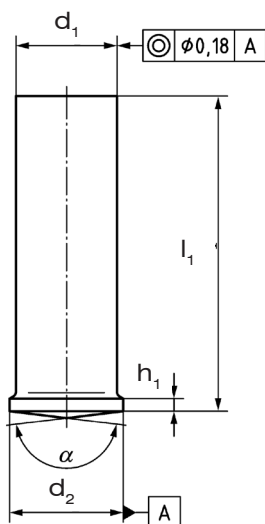


SCHWEISSBOLZEN KURZHUBZÜNDUNG

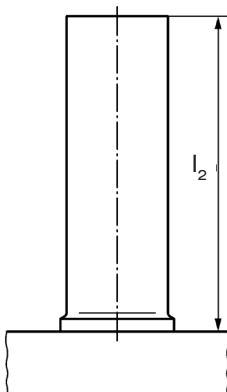
Wir produzieren in eigener Herstellung Short-Cycle-Bolzen nach Kundenanforderung für die Automobilzulieferindustrie und den Schaltschrankbau, die den hohen Anforderungen aller gängigen Regelwerke und Normen entsprechen.

Stift US

vor dem Schweißen



nach dem Schweißen



$d_1 \pm 0,1$	$l_{1min} + 0,6$	$d_2 \pm 0,2$	h_1	$\alpha \pm 2^\circ$
3	8	4	0,7 bis 1,4	166 °
4	8	5	0,7 bis 1,4	166 °
5	12	6	0,7 bis 1,4	166 °
6	12	7	0,7 bis 1,4	166 °
7,1	15	9	0,8 bis 1,4	166 °
8	15	9	0,8 bis 1,4	166 °

^a Bei Anwendungen an Blechen von ≥ 2 mm Dicke und Schweißzeiten > 60 ms darf der Winkel α auf bis zu 152° reduziert werden.