

Automatikschweißkopf KAH-100 D

Einsatzgebiete und Anwendungen

Der digitale Automatikschweißkopf KAH-100 D ist konzipiert für das halb – und vollautomatische Bolzenschweißen von Schweißgewindebolzen sowie Buchsen und Stifte nach folgenden Verfahren:

- Kondensatorentladung / Spitzenzündung gem. Nr. 786 n. ISO 4063:2008
- Kurzzeithubzündung und Hubzündung gem. Nr. 783 u. 784 n. ISO 4063:2008

Vorteile

- Flexible Einsatzmöglichkeiten für Mono-Anwendungen an einer stationären Tischschweißvorrichtung oder im rauen Alltagseinsatz an vollautomatischen CNC-Koordinatentischen, Robotern oder anderer Handhabungssysteme;
- Robust und langlebig, dadurch ideal für den rauen Alltagseinsatz;
- Verschleißarm: Die gekapselte, außerhalb des Schweißbereiches liegende Kugelführungseinheit garantiert hohe Langlebigkeit und Zuverlässigkeit;
- einfachste Bedienung bzgl. sehr genauer Einstellung von Abhub – und Eintauchmaß mittels digitaler Mehrsegmentanzeige.

Digitales Bolzenlängenmesssystem

- Effektive Verringerung von fehlerhaft geschweißten Endprodukten, dadurch deutlich messbare Steigerung der Produktivität;
- Digitale Überwachung der gesamten Bolzenlänge für alle Bolzenschweißverfahren für Norm-Schweißelemente;
- Überwachung und Kontrolle der Zündspitzenlänge;
- Sehr einfache und gut sichtbare Einstellung der Toleranzlagen vor und nach dem Schweißen in 0,1mm-Schritten mittels eines einzelnen Referenz-Schweißelementes;
- Zuverlässige Erkennung von n.i.O-Schweißungen mit Klartextanzeige auf übergeordneter Steuerung (CNC) bei gleichzeitigem Programmstopp.



Der Automatikschweißkopf KAH-100 D ermöglicht das präzise Aufschiessen von Bolzen, Stifte und Buchsen auf metallische Werkstücke mit und ohne Schutzgasatmosphäre

Automatikschweißkopf KAH-100 D

Technische Daten

Schweißbereich	Bolzen und Stifte Ø3mm...12mm, Längen von 6mm...70mm	
Material / Grundwerkstoff	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing	
Druckluft	5 – 7 bar, nicht geölt	
Wiederholgenauigkeit	±0,2mm	
Schweißfolge	Abhängig vom Schweißverfahren, Durchmesser und Stromquelle (Leistungseinheit) ca. 30 Schweißungen pro Minute	
Digitales Bolzenlängenmesssystem	Digitale Überwachung der Bolzenlänge; Überwachung und Kontrolle der Züdspitzenlänge; Erkennung fehlerhaft und außerhalb der Toleranz liegenden Längenmaße von DIN-Schweißelementen f. alle Bolzenschweißverfahren	
Automatikbolzenhalter, Ladestößel	Führungshülse,	Garantiert schnelles Umrüsten auf andere Bolzendurchmesser und -längen
Abhubeinstellung	0mm bis 8mm in 0,25mm Schritten, digitale Anzeige	
Gewicht ohne pneumatischem Arbeitshub	3,0 kg	

Erfüllung der Anforderung an die Maschinenrichtlinie 98/37/EG sowie an die Niederspannungs- und EMV-Richtlinie im Rahmen Herstellererklärung; bsk+BTV Leistungseinheiten und Anlagen erfüllen ebenso alle Anforderungen der EG-Konformität.